

## **RESISTENCIA A LA CORROSIÓN EN CÁMARA DE NIEBLA SALINA**

**NORMATIVA QUE CUMPLE LA PRUEBA:** ASTM B-117-97

### **CONDICIONES DE LA PRUEBA:**

Solución salina:

Contenido en NaCl.....5%  
pH.....6,9  
Temperatura cámara.....35°C  
Niebla recogida (en 80 cm<sup>2</sup>).....1 ml/hora  
Presión.....1,0 Kg/cm<sup>2</sup>

**INTERRUPCIONES DEL ENSAYO:** No. Ensayo continuo.

**PIEZA:** 2. Piezas de aluminio de fundición pintadas en blanco.

Condiciones de tratamiento:

BAÑO DE CONVERSIÓN NO CRÓMICA COLOREDADA: ALUGOLD.

Fecha	pH (unidades)	Conductividad (mS/cm)	Concentración de ALUGOLD (g/L)	Puntuación de ALUGOLD FLUO (puntos)	Sulfatos (mg/L)
24/10/2008	4,11	3,18	16,4	88,5	209

### **RESULTADOS:**

Pieza	Espesor pintura	Horas de cámara	Despegue total máximo	Despegue total promedio
1	204 µm	2016	1 mm	1 mm
2	209 µm	2016	2 mm	1 mm